

热粘性测试仪

型号：H0005

IDM[®]
instruments

该款热粘性测试仪是最新型的系统，专门用于监测柔性或硬塑料袋或管的密封性能。

包装系统的设计和开发必须受到严格的检验，要把最终成品进行整体的检查。虽然包装类型，生产材料，尺寸等因素都对最终的成品有一定的影响，但其中影响最大的因素是密封力的大小。

热粘性测试仪测试原理为，在一定时间间隔内（通常情况下为开始热粘合操作到停止后温度达到室温的这段时间），在给定的压力下，试样的热粘合能力。包装的整体设计可能促进或降低材料在密封过程中的热粘合能力，所以需要此设备进行测试。

热粘合能力在包装密封过程中被广泛关注，因为在此过程中他必须承受一定的压力值。通过对关键密封参数的评估，（密封压力，持续时间和温度），我们发现理想的密封条件有助于在生产线的操作，从而提高产量。所以该款热粘性测试仪可以在包装工业中协助研究和发展塑料薄膜等材料的特性。



产品优势:

- 提供给使用者关键的密封参数。
- 操作过程简单快速。
- 可以帮助工厂进行质量控制。
- 精确，可重复的测试循环
- 可以测试和检测购买的材料
- 测试数据可以用图表或数字显示。
- 可以对成品供应链上的每一步进行质量监控
- 包装过程的优化
- 通过选配附件可以通过 RS232 对比记录的数据
- 符合 ASTM F1921



澳大利亚 IDM 仪器公司.北京代表处
北京蓝瑞泰克科技有限公司
电话：010-67086989
传真：010-67085997
邮箱：idm@laryee.com
网站：www.idminstruments.cn

热粘性测试仪

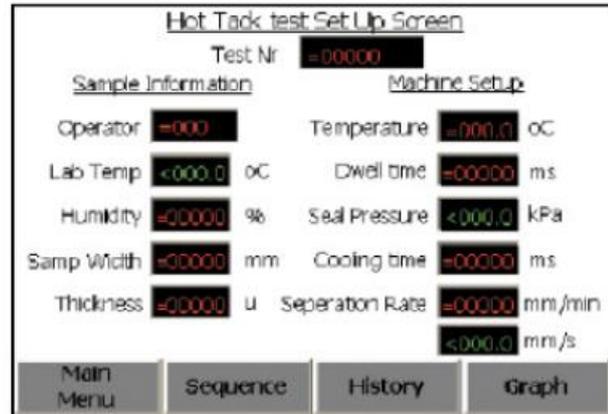
型号：H0005

IDM[®]
instruments

操作:

热粘性测试仪的开始界面通常要求操作者输入一些要求的试验参数，这些参数包括：

- 测试编号
- 厚度
- 操作者
- 温度
- 试验温度
- 保持时间
- 湿度
- 密封压力
- 试样宽度
- 冷却时间
- 分离率

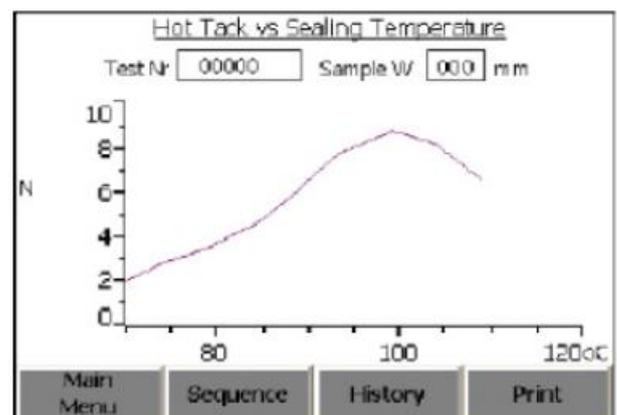


一旦操作者输入完上述信息，把试样薄膜放置在试验区，加热密封钳口在开始试验前将自动加紧试样，加热钳口闭合后，保持选定的时间，然后不会停滞，开始进行剥离过程。

热粘性测试仪的提示页面将在试验完成后出现。操作者在这时需要输入失败模式。标准中指出了几种可能发生的失败模式，机器需要操作者输入其中的一种。如果操作者对实验不太满意，可以按重复试验按钮，先前的测试将不被记录，测试编号将不会改变。

产品参数:

- 密封温度：室温-200°C
- 密封压力：最小：115.0kPa；最大：530.0kPa
- 密封持续时间：100ms-32000ms
- 剥离传感器：50lb
- 剥离速度：4mm/s-800mm/s
- 密封夹具：100*5mm
- 试样尺寸：15 或 25mm 宽，推荐长度：250mm



澳大利亚 IDM 仪器公司.北京代表处
北京蓝瑞泰克科技有限公司
电话：010-67086989
传真：010-67085997
邮箱：idm@laryee.com
网站：www.idminstruments.cn

热粘性测试仪

型号：H0005

IDM[®]
instruments

产品特点:

- 配备彩色触摸屏
- 可查看过往测试报告
- 打印热粘性图表：施加力值 V 密封温度
- 安全护罩和开关
- 闲置 10 分钟后自动暂停
- 自动记录实验室温度
- 自动记录实验室湿度
- 通过触摸屏调整试验参数
- 手动/自动操作
- 输入密码可以进入标定程序
- 可以调整开始/结束点
- PID 温度控制密封夹头
- 兼容微软视窗系统
- 时间/日期内部存储

参考标准:

- ASTM F1921
- ASTM F2029

选配附件:

- RS232 输出端口
- 喷墨打印机
- 密封夹头-定制



密封夹头